

iBiotec®

NEOLUBE® PF 10 NLGI 2

NEOLUBE® PF 10.00 NLGI 00

**PERFLUORIERTES SCHMIERFETT FÜR SCHMIERUNG, EXTREME
BEDINGUNGEN**

**SEHR HOHE UND SEHR NIEDRIGE TEMPERATUREN, SEHR SCHWERE LASTEN
AGGRESSIVE UMGEBUNGEN,**

**VERTRÄGLICH MIT ALLEN GASEN EINSCHLIEßLICH SAUERSTOFF
FETT FÜR DIE VAKUUMSCHMIERUNG**

**LANGZEITSCHMIERUNG,
HOCHSICHERHEITSSCHMIERUNG**

**NEOLUBE® PF 10.00 eignet sich für die Schmierung großer Zykluszahlen
Komponenten mit reduziertem Funktionsspiel**

BESCHREIBUNG

Hat eine sehr geringe Volatilität während des Betriebs.

Sehr leistungsstarkes perfluoriertes Schmierfett mit vielen Vorteilen,
Einsetzbar bei sehr hohen Temperaturen, absolut oxidationsbeständig.

Unempfindlich und unverfälscht gegenüber den meisten Lösungsmitteln, Chemikalien, Säuren und Basen, Wasser,
Salzwasser, Dampf, auch unter Druck.

Korrosionsschutz, Verschleißschutz, absolut resistent gegen Scher- und Schlagwirkungen.

Verträglich mit allen Metallen, Kunststoffen und Elastomeren.

Geeignet für flüssigen oder gasförmigen Sauerstoff bis 123 bar und inert gegenüber allen Gasen.

Spezifisches Fett für die Lebensdauerschmierung.

EINSATZBEREICHE

Plastikejektoren (**PF 10.00**), Schubladen, Säulen.

Gasproduktion und -verteilung.

Montage und Schmierung in der Elektromechanik- und Hausgeräteindustrie.

Schmierung von Mess- und Präzisionsgeräten in der Luft- und Raumfahrt.

Kompressoren, elektropneumatische Geräte, pneumatische Geräte.

Chemische Industrie. Schmierung unter nuklearer Strahlung.

Schmierung von Bearbeitungszentren, Kopierzentren, Kugelsäulen.

Elektronik, medizinische, paramedizinische und pharmazeutische Geräte.

NEOLUBE PF 10 wird zum Korrosions- und Oxidationsschutz aller Oberflächen in aggressiven chemischen Umgebungen, Säuren oder starken Basen eingesetzt.

KOMPATIBILITÄTSPRÜFUNG NEOLUBE® PF 10 UND NEOLUBE® PF 10.00 MIT SAUERSTOFF

Gemäß den Normen EN ISO 11114-3 und EN 1797 – Selbstentzündungstest FLASCHE UND HITZDRAHT

FLASCHE		
Sauerstoff-Einspritzdruck (bar)	Kammertemperatur (°C)	Ergebnisse
123+/-4	480,5 +/- 2,5	Keine Entzündung
HITZDRAHT		
Drahttemperatur	Ergebnisse	
1200 °C	Keine Verbrennung	

Schlussfolgerung : Die Aerosole **NEOLUBE® PF 10** und **NEOLUBE® PF 10.00** können unter Sauerstoffdurchfluss bis 123 bar eingesetzt werden.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Visuell	Glatt	nm
Farbe	Visuell	Weiß	nm
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	1765	Kg/m³
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Einstufung nach Durchdringbarkeit
Seife/Geliermittel	-	Anorganisch	-
Art der Festschmierstoffe	-	PTFE-Telomer	15 %
Durchdringbarkeit bei 25°C Nicht bearbeitet	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 60 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 1000 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 10.000 Schuss		285-315	1/10° mm
Bearbeitet, 100.000 Schuss		285-315	1/10° mm
Tropfpunkt	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Ohne	° C
Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C	ASTM D 2265	Unbegrenzt	
Verunreinigungen	FMTS 791 3005		nb/ml
> 25µm		0	
> 75µm		0	
> 125µm		0	
PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	PFPE	-
Kinematische Viskosität bei 40° C	NF EN ISO 3104	1300	mm²/s
Kinematische Viskosität bei 100° C		800	mm²/s
Säurewert	NF ISO 6618	0,0	mg KOH/l
LEISTUNGSMERKMALE			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0,0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	0,0	% der Masse
Sulfatasche	NF T 60 144	0	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1a	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	< 1	PSI
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	0	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101		

	CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0	% der Masse
Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	< 0,2	Größenänderung in Prozent
Temperaturbereiche Fortlaufend Spitz	- -	-25 +250 -25 +260	° C ° C
Rotationsfaktor	n.d.m	100 000	mm.min ⁻¹
4 Kugeltest Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0,52 800	mm Dn
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	50	lbs
EMCOR-Rosttest Dynamisch Statisch	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0-1 0	Bewertung Bewertung
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	0	% der Masse

*nicht gemessen oder nicht messbar

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Kaltstartmoment bei (-20°C)	ASTM D 1478-63	8	Nr. cm
Betriebsdrehmoment (-20°C)		< 2	Nr. cm
Betriebsgeräuschunterdrückung	FAG MGG 11	I	Klassifikation

PRÄSENTATIONS



360°



Natürliches,
nicht entflammables,
inertes Gas
3 %

Im Aerosol
enthaltener Anteil
des Wirkstoffs
97 %

Sprühdose 650 ml



Sprühdose 650 ml



iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.